

	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						VERSIÓN: 01			
	SISTEMA DE RECEPCIÓN Y ALMACENAMIENTO						FECHA: 15/04/2025			
							MES:		SEPTIEMBRE	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Báscula	Inspección de elementos estructurales para detectar grietas	Quincenal								
	Limpieza de la estructura	Quincenal								
PAB - REC - BAS -1	Realización de pruebas de pesaje por triplicado de un peso estándar para verificar precisión	Mensual								
Plataforma volcadora hidráulica	Verificación del estado de los sellos de los pistones hidráulicos	Quincenal								
	Revisión del estado de las válvulas de control y conexiones	Quincenal								
	Revisión de partes electricas del sistema de control, finales de carrera	Quincenal								
	Inspección de mangueras hidráulicas (desgaste, fugas, abombamientos)	Quincenal								
PAB - REC - PVH -1	Revisión de las condiciones del bastidor y soldaduras estructurales	Quincenal								
	Verificación del nivel de aceite hidráulico	Mensual								
	Ajuste de tornilleria y puntos de anclaje	Mensual								
	Revisión de stock de item mantenible (calzas pernos 3/4" grado 8 longitud 15 cm)	Mensual								
Filtro de mangas	Revisión del estado del motor y correas	Quincenal								
	Revisión del estado de las mangas, filtros y abrazaderas metalicas	Quincenal								
	Revisión del estado de las chumaceras y rodamientos	Quincenal								
PAB - REC - FDM - 1	Limpieza y eliminación de los residuos filtrados	Quincenal								
	Verificación del funcionamiento del sistema de limpieza por pulsos	Mensual								
Tolva de recibo	Limpieza general	Quincenal								
	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB - REC- TOR	Revisión del estado de la malla metálica	Quincenal								
Silos de almacenamiento cónico 1	Verificación del funcionamiento de los actuadores neumáticos.	Quincenal								
PAB - REC - SLC - 1	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
Silos de almacenamiento cónico 2	Verificación del funcionamiento de los actuadores neumáticos.	Quincenal								
PAB - REC - SLC -2	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								

EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Silos de almacenamiento cónico 3	Verificación del funcionamiento de los actuadores neumáticos.	Quincenal								
PAB - REC - SLC - 3	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
Silos de almacenamiento cónico 4	Verificación del funcionamiento de los actuadores neumáticos.	Quincenal								
PAB - REC - SLC - 4	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
Silos de almacenamiento cónico 5	Verificación del funcionamiento de los actuadores neumáticos.	Quincenal								
PAB - REC - SLC - 5	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
Silos de almacenamiento plano 1	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
	Inspección visual de la estructura interna, juntas, sellados y elementos de unión	Indefinido								
PAB - REC - SLP - 1	Fumigación	Indefinido								
Silos de almacenamiento plano 2	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
	Inspección visual de la estructura interna, juntas, sellados y elementos de unión	Indefinido								
PAB - REC - SLP - 2	Fumigación	Indefinido								
Silos de almacenamiento plano 3	Inspección visual de la estructura externa, juntas, sellados y elementos de unión	Quincenal								
	Inspección visual de la estructura interna, juntas, sellados y elementos de unión	Indefinido								
PAB - REC - SLP - 3	Fumigación	Indefinido								
Barredora de silo 1	Revisión del estado del motor y correas	Indefinido								
	Lubricación y engrase de eje, rodamientos, chumaceras y cojinetes	Indefinido								
	Revisión del estado del tornillo sin fin	Indefinido								
PAB - REC - BAR - 1	Retiro de granos atascados y apelmazados entre el sin fin y la estructura	Indefinido								
	Revisión y limpieza de las borneras del motor	Indefinido								
Barredora de silo 2	Revisión del estado del motor y correas	Indefinido								
	Lubricación y engrase de eje, rodamientos, chumaceras y cojinetes	Indefinido								
	Revisión del estado del tornillo sin fin	Indefinido								
PAB - REC - BAR - 2	Retiro de granos atascados y apelmazados entre el sin fin y la estructura	Indefinido								
	Revisión y limpieza de las borneras del motor	Indefinido								

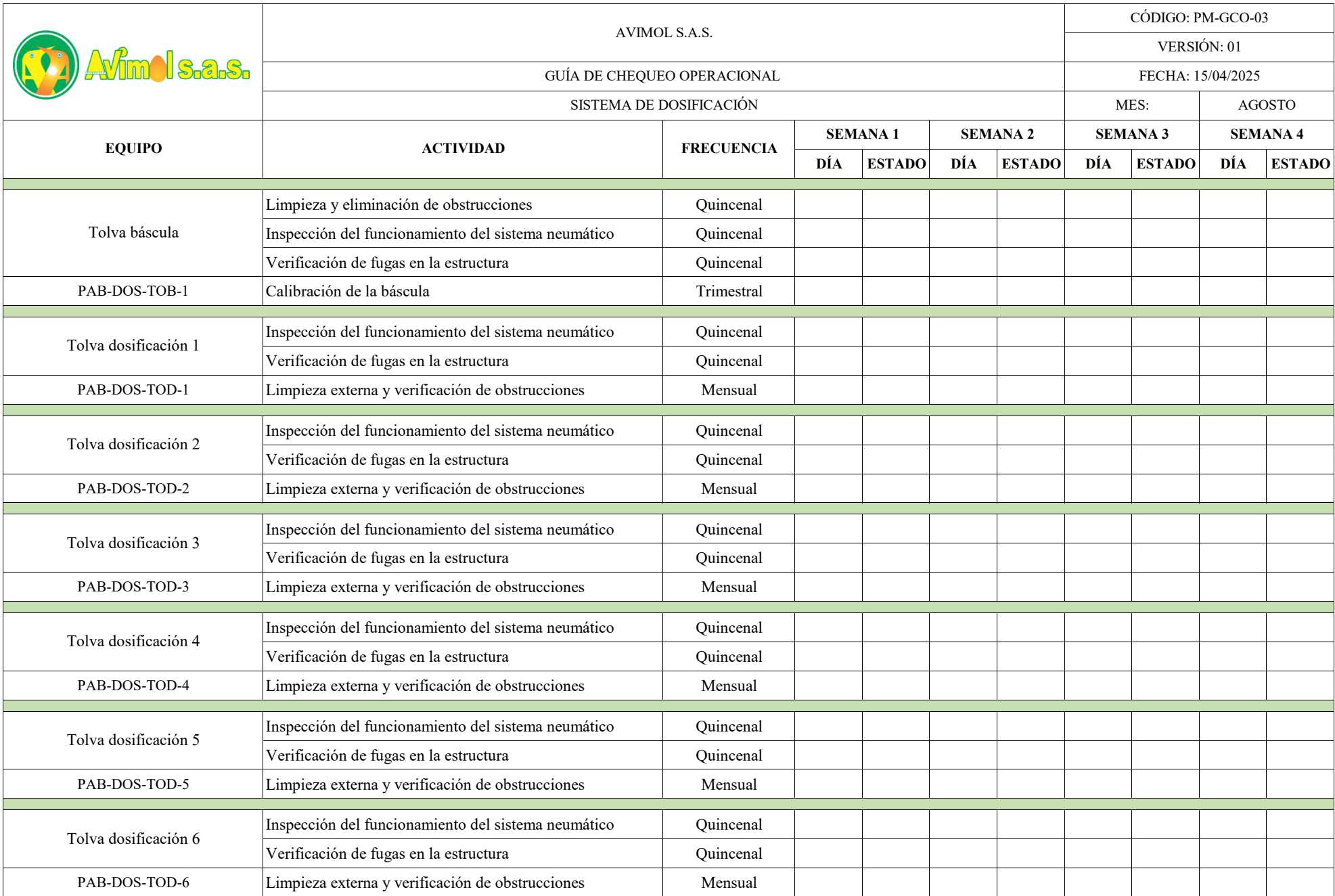
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Barredora de silo 3	Revisión del estado del motor y correas	Indefinido								
	Lubricación y engrase de eje, rodamientos, chumaceras y cojinetes	Indefinido								
	Revisión del estado del tornillo sin fin	Indefinido								
PAB - REC - BAR - 3	Retiro de granos atascados y apelmazados entre el sin fin y la estructura	Indefinido								
	Revisión y limpieza de las borneras del motor	Indefinido								
Tanques 1	Revisión del funcionamiento de las válvulas	Quincenal								
	Verificación del funcionamiento de la motobomba	Quincenal								
PAB-REC-TAN-1	Revisión del estado de la estructura (abolladuras, corrosión, fisuras o escapes)	Quincenal								
Tanques 2	Revisión del funcionamiento de las válvulas	Quincenal								
PAB-REC-TAN-2	Revisión del estado de la estructura (abolladuras, corrosión, fisuras o escapes)	Quincenal								
Tanques 3	Revisión del funcionamiento de las válvulas	Quincenal								
PAB-REC-TAN-3	Revisión del estado de la estructura (abolladuras, corrosión, fisuras o escapes)	Quincenal								
Tanques 4	Revisión del funcionamiento de las válvulas	Quincenal								
PAB-REC-TAN-4	Revisión del estado de la estructura (abolladuras, corrosión, fisuras o escapes)	Quincenal								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado								RO	
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.								RM	
	Actividad no realizada, en espera de intervención								NR	
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								

	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-02			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						VERSIÓN: 01			
	SISTEMA DE TRANSPORTE						FECHA: 15/04/2025			
							MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Transportadora de paletas 1	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-1	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC RECIBO M2	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 2	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-2	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC SUPERIOR CARGUE SILOS M4	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 3	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-3	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC INFERIOR SILO FONDO PLANO M5	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 4	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-4	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC SILOS FONDO CÓNICO 2-3-4-5 M6A TC SILOS FONDO CÓNICO 1 M6B	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 5	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-5	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC DESCARGA SILOD FC M7	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 6	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-6	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TCMATERIA PRIMA PCC M9A TC RECIRCULAR 1 M9B	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								

EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Transportadora de paletas 7	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-7	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TC RECIRCULAR 2 M8	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 8	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-8	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TRANSPORTADOR PRODUCTO M43	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 9	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-9	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
TRANSPORTADOR EVACUADOR M55	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 10	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-10	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
CARGUE TOLVAS GRANELEROS	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Transportadora de paletas 11	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-TDP-11	Revisión de la tensión y alineación de la cadena de transmisión	Mensual								
DESCARGUE GRANELEROS	Lubricación de la cadena de transmisión	Mensual								
Elevador de cangilones 1	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-1 ELEVADOR RECIBO M3	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								
Elevador de cangilones 2	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-2 ELEVADOR M PRIMA M26	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								


EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Elevador de cangilones 3	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-3 ELEVADOR MOLIENDA M34	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								
Elevador de cangilones 4	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-4 ELEVADOR PRODUCTO M44	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								
Elevador de cangilones 5	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-5 ELEVADOR MICROS M36	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								
Elevador de cangilones 6	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Mensual								
	Verificación de posibles fugas de material	Mensual								
PAB-TRA-ELE-6 ELEVADOR M56	Revisión del estado del cuerpo del elevador (corrosión, deformaciones, fisuras)	Mensual								
	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Lubricación de cadenas de transmisión	Mensual								
Transportadores de tornillos sin fin 1	Inspección del sellado de la estructura	Mensual								
	Inspección del estado de la carcasa (fisuras, corrosión, deformación)	Mensual								
PAB-TRA-TTS-1	Inspección del estado de las bandas	Mensual								
Transportadores de tornillos sin fin 2	Inspección del sellado de la estructura	Mensual								
	Inspección del estado de la carcasa (fisuras, corrosión, deformación)	Mensual								
PAB-TRA-TTS-2	Inspección del estado de las bandas	Mensual								

EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Transportadores de tornillos sin fin 3	Inspección del sellado de la estructura	Mensual								
	Inspección del estado de la carcasa (fisuras, corrosión, deformación)	Mensual								
PAB-TRA-TTS-3	Inspección del estado de las bandas	Mensual								
Transportadores tornillo sin fin Descargue Molinos M32	Inspección del sellado de la estructura	Mensual								
	Inspección del estado de la carcasa (fisuras, corrosión, deformación)	Mensual								
PAB-TRA-TTS-4	Inspección del estado de las bandas	Mensual								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado							RO		
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.							RM		
	Actividad no realizada, en espera de intervención							NR		
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								




EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Tolva dosificación 7	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-7	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva dosificación 8	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-8	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva dosificación 9	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-9	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva dosificación 10	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-10	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva dosificación 11	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-11	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva dosificación 12	Inspección del funcionamiento del sistema neumático	Quincenal								
	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAB-DOS-TOD-12	Limpieza externa y verificación de obstrucciones	Mensual								
Tolva distribución a granelero 1	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-1	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								


EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Tolva distribución a granelero 2	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-2	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								
Tolva distribución a granelero 3	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-3	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								
Tolva distribución a granelero 4	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-4	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								
Tolva distribución a granelero 5	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-5	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								
Tolva distribución a granelero 6	Limpieza y eliminación de obstrucciones	Mensual								
	Inspección del funcionamiento del sistema de apertura	Mensual								
PAB-DOS-TOG-6	Verificación de fugas en la estructura	Mensual								
	Revisipon del estado de la manga	Mensual								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado								RO	
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.								RM	
	Actividad no realizada, en espera de intervención								NR	
RESPONSABLE		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								


	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-04			
							VERSIÓN: 01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						FECHA: 15/04/2025			
	SISTEMA DE MOLIENDA						MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Molino de martillos 1	Limpieza del imán extractor de partículas metálicas	Semanal								
	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal								
	Verificación de posibles fugas de material	Quincenal								
	Revisión de sellado de las compuertas	Quincenal								
	Limpieza general con aire comprimido del motor	Quincenal								
PAC-MOL-MOM-1	Limpieza de cribas	Quincenal								
	Revisión del desgaste de cribas	Quincenal								
	Revisión del sistema de ventilación y extracción de polvo	Quincenal								
	Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual								
	Tensión y alineación de la cadena de transmisión del acondicionador	Mensual								
	Lubricación de la cadena de transmisión del acondicionador	Mensual								
Molino de martillos 2	Limpieza del imán extractor de partículas metálicas	Semanal								
	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos	Quincenal								
	Verificación de posibles fugas de material	Quincenal								
	Revisión de sellado de las compuertas	Quincenal								
	Limpieza general con aire comprimido del motor	Quincenal								
PAC-MOL-MOM-2	Limpieza de cribas	Quincenal								
	Revisión del desgaste de cribas	Quincenal								
	Revisión del sistema de ventilación y extracción de polvo	Quincenal								
	Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual								
	Tensión y alineación de la cadena de transmisión del acondicionador	Mensual								
	Lubricación de la cadena de transmisión del acondicionador	Mensual								

EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Tolva de molienda 1	Limpieza general	Mensual								
	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
PAC-MOL-TOM-1	Revisión de fugas de aire en el sistema neumático	Quincenal								
Tolva de molienda 2	Limpieza general	Mensual								
	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
PAC-MOL-TOM-2	Revisión de fugas de aire en el sistema neumático	Quincenal								
Tolva de molienda 3	Limpieza general	Mensual								
	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
PAC-MOL-TOM-3	Revisión de fugas de aire en el sistema neumático	Quincenal								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado								RO	
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.								RM	
	Actividad no realizada, en espera de intervención								NR	
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								


 Avimol S.A.S.	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-05			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						VERSIÓN: 01			
	SISTEMA DE PELETIZACIÓN						FECHA: 15/04/2025			
							MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Peletizadora	Limpieza general y remoción de acumulaciones o residuos en las tapas y dados	Quincenal								
	Verificación de posibles fugas de material	Quincenal								
	Revisión de sellado de las compuertas	Quincenal								
	Limpieza general con aire comprimido del motor	Quincenal								
	Limpieza de rodillos y matriz	Quincenal								
	Revisión del estado de las cuchillas de corte	Quincenal								
PAC-PEL-PEL-1	Revisión del desgaste de los rodillos y la matriz	Quincenal								
	Limpieza de tapas y del dado de la cámara de peletizado	Quincenal								
	Reajuste de pernos y tornillos de estructura	Mensual								
	Tensión y alineación de la cadena de transmisión del alimentador	Mensual								
	Lubricación de la cadena de transmisión del alimentador	Mensual								
Limpiadora	Limpieza de mallas	Quincenal								
	Revisión del estado de las paletas	Quincenal								
PAC-PEL-LIM-1	Revisión del estado de las correas	Quincenal								
Tolvas de peletización 1	Limpieza general	Quincenal								
	Inspección del funcionamiento de las compuertas	Quincenal								
PAC-PEL-TOP-1	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
Tolvas de peletización 2	Limpieza general	Quincenal								
	Inspección del funcionamiento de las compuertas	Quincenal								
PAC-PEL-TOP-2	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								

EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Enfriadora	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
	Revisión de fugas de aire en el sistema neumático	Quincenal								
PAC - PEL - ENF - 1	Verificación del funcionamiento de los sensores de nivel	Mensual								
Quebrantador	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
	Revisión del estado de los rodillos estriados	Quincenal								
	Revisión del estado de los engranes	Quincenal								
PAC - PEL - QEB - 1	Revisión de la tensión y alineación de la cadena	Mensual								
	Revisión del estado de los rodillos corrugadores	Mensual								
Ciclón	Verificación de fugas en la estructura	Quincenal								
PAC - PEL - CLN - 1	Revisión del funcionamiento del ventilador	Mensual								
Zaranda	Revisión del estado de las mallas	Mensual								
	Revisión de anclaje y funcionamiento de los motores	Mensual								
PAC - PEL - ZAR - 1	Revisión del estado de la estructura	Mensual								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado								RO	
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.								RM	
	Actividad no realizada, en espera de intervención								NR	
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								

	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-06			
							VERSIÓN: 01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						FECHA: 15/04/2025			
	SISTEMA DE GENERACIÓN DE FLUIDOS						MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Caldera	Revisión del estado de la bomba	Quincenal								
	Revisión del estado del ventilador	Quincenal								
PAC - GDF - CLD - 1	Inspección del estado de las válvulas	Quincenal								
	Revisión de fugas en el sistema	Quincenal								
	Revisión del funcionamiento de los manómetros e indicadores de nivel	Quincenal								
Compresor	Revisión de las conexiones electricas	Quincenal								
	Inspección del estado de las válvulas de seguridad	Quincenal								
	Verificación de fugas de aceite y aire	Quincenal								
PAC - GDF - CMP - 1	Registro de datos arrojados por el compresor	Quincenal	Temperatura				Temperatura			
			Presión				Presión			
			Horas				Horas			
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado							RO		
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.							RM		
	Actividad no realizada, en espera de intervención							NR		
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								

	AVIMOL S.A.S.						CÓDIGO: PM-GCO-07			
							VERSIÓN: 01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL						FECHA: 15/04/2025			
	SISTEMA DE ENSACADO						MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4	
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO
Ensacadora	Limpieza del tablero de control	Quincenal								
	Ajuste y revisión de la aguja	Quincenal								
	Revisión de fugas en la estructura	Quincenal								
PAC - ENS - ENS - 1	Limpieza y lubricación de la cosedora	Quincenal								
	Revisión del funcionamiento de la parte electrica y sensores	Quincenal								
	Revisión de stock de ítem mantenible (agujas de cosedora)	Mensual								
Tolvas de ensacado 1	Limpieza general	Mensual								
PAC - ENS - TOE - 1	Revisión de fugas en la estructura	Mensual								
Tolvas de ensacado 2	Limpieza general	Mensual								
PAC - ENS - TOE - 2	Revisión de fugas en la estructura	Mensual								
Tolvas de ensacado 3	Limpieza general	Mensual								
PAC - ENS - TOE - 3	Revisión de fugas en la estructura	Mensual								
Tolvas de ensacado 4	Limpieza general	Mensual								
PAC - ENS - TOE - 4	Revisión de fugas en la estructura	Mensual								
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado							RO		
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.							RM		
	Actividad no realizada, en espera de intervención							NR		
RESPONSABLE:		FIRMA:								
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:								

	AVIMOL S.A.S.							CÓDIGO: PM-GCO-08			
								VERSIÓN: 01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL							FECHA: 15/04/2025			
	SISTEMA DE MEZCLADO							MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4		
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	
Mezcladora de micromezclas	Limpieza superficial de la zona de carga y descarga para evitar contaminación cruzada	Quincenal									
PAC - MEZ - MMM - 1	Revisión del estado y la alineación de las paletas	Mensual									
Mezcladora de paletas	Limpieza general	Quincenal									
	Revisión del sistema neumático	Quincenal									
PAC - MEZ - MDP - 1	Revisión del estado de las bandas del motor	Quincenal									
Elevador de micromezclas	Limpieza de la estructura y los controles	Quincenal									
	Lubricación de partes móviles	Mensual									
PAC - MEZ - ELM - 1	Revisión del funcionamiento del control de subida y bajada	Mensual									
	Revisión del estado del gancho (rotura, grietas o deformaciones)	Mensual									
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado							RO			
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.							RM			
	Actividad no realizada, en espera de intervención							NR			
RESPONSABLE:		FIRMA:									
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:									

	AVIMOL S.A.S.							CÓDIGO: PM-GCO-09			
								VERSIÓN: 01			
	GUÍA DE CHEQUEO OPERACIONAL							FECHA: 15/04/2025			
	SISTEMA DE CONTROL Y AUTOMATIZACIÓN							MES:		AGOSTO	
EQUIPO	ACTIVIDAD	FRECUENCIA	SEMANA 1		SEMANA 2		SEMANA 3		SEMANA 4		
			DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	DÍA	ESTADO	
PLC	Revisión de indicadores LED en el módulo del PLC	Quincenal									
	Prueba de arranque y parada del sistema al vacío	Quincenal									
	Prueba funcional de pulsadores y selectores	Quincenal									
PAC - CNT	Revisar sujeción de cables, conectores sueltos, desgaste, corrosión.	Quincenal									
	Limpieza de módulos y conexiones en el panel del PLC	Quincenal									
	Verificación del cableado a tierra (continuidad y estado físico)	Quincenal									
	Revisión del funcionamiento de puertos NC y NA	Mensual									
ESTADO	Actividad realizada y equipo en óptimo estado							RO			
	Actividad realizada y equipo en condición crítica, necesidad de reparación y/o mantenimiento.							RM			
	Actividad no realizada, en espera de intervención							NR			
RESPONSABLE:		FIRMA:									
JEFE INMEDIATO:		FIRMA:									